



# Flachstrahldüsen Baureihen 616/617





**Gleichmäßige, parabelförmige Flüssigkeitsverteilung. Verstopfungsunempfindliche Düse mit hoher Strahlenergie. Geringer Nebelanteil.**

**Anwendung:**

Ankerwäsche, Regenvorhänge, Hitzestrahlung reduzieren.



Strahlwinkel 	Bestell-Nr.  Type	Material-Nr.			A Ø [mm]	E Ø [mm]	V̇ [l/min]							Strahlbreite B bei p=2 bar 	
		16	17 <sup>1</sup>	30			p [bar]							H = 250 mm	H = 500 mm
		Edelstahl 1.4305	Edelstahl 1.4571/1.4404	Messing 2.0401			0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0		
45°	<b>616.723</b>	○	○	○	3,00	2,40	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	175	330
	<b>616.763</b>	○	○	○	3,50	2,60	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	175	330
	<b>616.803</b>	○	○	○	4,00	3,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	175	335
	<b>616.843</b>	○	○	○	4,50	3,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	180	335
	<b>616.883</b>	○	○	○	5,00	3,80	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	185	350
	<b>616.923</b>	○	○	○	5,50	4,20	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	190	360
	<b>616.963</b>	○	○	○	6,00	4,40	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	200	375
60°	<b>616.724</b>	○	○	○	3,00	2,10	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	295	575
	<b>616.764</b>	○	○	○	3,50	2,30	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	300	580
	<b>616.804</b>	○	○	○	4,00	2,60	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	300	580
	<b>616.844</b>	○	○	○	4,50	3,00	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	300	580
	<b>616.884</b>	○	○	○	5,00	3,40	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	300	580
	<b>616.924</b>	○	○	○	5,50	4,10	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	300	580
	<b>616.964</b>	○	○	○	6,00	4,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	300	580
	<b>617.044</b>	○	-	○	8,00	5,50	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	300	580
	<b>617.124</b>	-	-	○	10,00	7,40	31,50	44,55	63,00	77,16	99,61	117,86	140,87	300	580
90°	<b>616.726</b>	○	○	○	3,00	1,70	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	540	1.000
	<b>616.766</b>	○	○	○	3,50	1,90	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	550	1.010
	<b>616.806</b>	○	○	○	4,00	2,40	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	550	1.010
	<b>616.846</b>	○	○	○	4,50	2,40	6,25	8,84	12,50	15,31	19,76	23,39	27,95	550	1.020
	<b>616.886</b>	○	○	○	5,00	3,10	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	550	1.020
	<b>616.926</b>	○	○	○	5,50	3,60	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	555	1.025
	<b>616.966</b>	○	○	○	6,00	3,90	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	560	1.030
120°	<b>616.727</b>	○	○	○	3,00	1,60	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	975	1.755
	<b>616.767</b>	○	○	○	3,50	1,70	4,00	5,66	8,00	9,80	12,65	14,97	17,89	970	1.750
	<b>616.807</b>	○	○	○	4,00	2,00	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	965	1.740
	<b>616.887</b>	○	○	○	5,00	2,60	8,00	11,31	16,00	19,60	25,30	29,93	35,78	955	1.730
	<b>616.927</b>	○	○	○	5,50	2,90	10,00	14,14	20,00	24,49	31,62	37,42	44,72	950	1.720
	<b>616.967</b>	-	-	○	6,00	3,20	12,50	17,68	25,00	30,62	39,53	46,77	55,90	950	1.720
	<b>617.047</b>	-	-	○	8,00	4,40	20,00	28,28	40,00	48,99	63,25	74,83	89,44	950	1.720

<sup>1</sup> Wir behalten uns vor, unter der Material-Nr. 17 den Werkstoff Edelstahl 1.4571 oder Edelstahl 1.4404 zu liefern.

A = äquivalenter Bohrungs-Ø · E = engster Querschnitt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

<b>Bestell-</b>	<b>Type</b>	<b>+</b>	<b>Material-Nr.</b>	<b>=</b>	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>beispiel:</b>	<b>616.723</b>	<b>+</b>	<b>16</b>	<b>=</b>	<b>616.723.16</b>

